

TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE SOTTOBANCO



PREMAX FP

EFFICIENTE - AFFIDABILE - INNOVATIVA

made in germany



MADE IN GERMANY

La dicitura „Made in Germany“ è da molto tempo, e ancora oggi, sinonimo di qualità e affidabilità nel segmento dei prodotti di alta qualità. Un'azienda può mantenere la propria presenza sul mercato solo mantenendo le promesse in fatto di qualità e realizzando costantemente prodotti di alta qualità.

DIFFUSIONE MONDIALE

Sia che abbiate bisogno di una cucina completamente nuova sia che vi occorra un articolo sostitutivo, potete acquistare attrezzature HOBART presso consulenti professionisti alla vostra altezza ovunque vi troviate. Con la certezza di sapere che siamo sempre lì.



- 1883 Charles Clarence Hobart costruisce i suoi primi motori e generatori a Middletown, Ohio.
- 1886 J.C. Cochran ottiene il brevetto per la prima lavastoviglie.
- 1897 La HOBART ELECTRICAL MANUFACTURING COMPANY viene fondata a Troy Ohio con l'acquisizione della fabbrica di motori e generatori della famiglia HOBART.
- 1903 HOBART costruisce il primo macinacaffè autonomo elettrico.

- 1926 Hobart acquisisce la Crescent Washing Machine Company ed entra nel mercato ufficiale delle lavastoviglie: la prima lavastoviglie con marchio HOBART
- 1930 Fondazione della HOBART MASCHINEN GESELLSCHAFT ad Amburgo in Germania.
- 1953 HOBART ottiene il brevetto per la prima lavastoviglie a nastro
- 1960 Acquisizione del reparto lavastoviglie dell'azienda K. Martin di Offenburg, Germania.

- 1980 Viene costruito il nuovo stabilimento di Elgersweier, Germania.
- 1986 Costituzione del PREMARK INTERNATIONAL GROUP a Deerfield Illinois.
- 1997 Centenario di HOBART CORPORATION.
- 1999 Integrazione di PREMARK in ITW
- 2007 HOBART presenta la nuova generazione di lavastoviglie PREMAX.

LA NOSTRA FILOSOFIA

CAPIRE – SEMPLIFICARE – CONCENTRarsi – INNOVARE

Questa filosofia rappresenta la forza motrice per un'innovazione continua, gettando le basi per lo sviluppo economico e per garantire posti di lavoro stabili. Si tratta di una filosofia basata sull'essenziale, sull'utilità per il nostro cliente e sulle cose semplici. Una filosofia che poggia sulla convinzione che ciò che nasce con uno scopo e una logica non richiede un completo rinnovo ma necessita solo di una continua evoluzione.

LA NOSTRA VISIONE

“LAVARE SENZ'ACQUA“

Prima di PREMAX, una lavastoviglie a nastro con un risparmio d'acqua pari al 50 % era solo un'utopia. Da tempo ormai, per la ditta HOBART l'efficienza e un utilizzo responsabile delle risorse naturali nello sviluppo di nuove macchine sono un binomio inscindibile. Con PREMAX, l'azienda ha posto una nuova pietra miliare e rinsaldato ulteriormente la sua leadership nella produzione di macchine all'avanguardia. Eppure HOBART non si accontenta ancora. L'azienda continuerà la strada dell'innovazione e cercherà ulteriori possibilità per un risparmio ancora maggiore. Il giorno in cui avremo una macchina in grado di lavare senz'acqua, sappiamo fin d'ora che sarà una macchina della linea PREMAX.

made in germany



IL NOSTRO OBIETTIVO

INNOVAZIONE

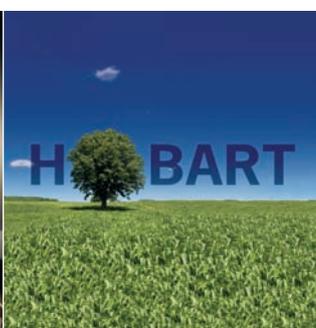
Senza la disponibilità ad investire nel futuro, senza la consapevolezza di doversi mettere continuamente in discussione, senza una ricerca di base a livello interdisciplinare e senza l'obiettivo costante di soddisfare le esigenze del cliente, PREMAX non sarebbe mai stata creata. Al mondo più di 300 ingegneri tra ricercatori e sviluppatori e team di marketing, impegnati costantemente nell'individuazione delle esigenze del cliente, unitamente al centro tecnologico dell'azienda con più di 1.000 richieste di brevetti l'anno, sviluppano tecnologie innovative rendendo possibile il prodotto PREMAX.

ECOLOGIA

Il programma per la tutela ambientale CO₂ NSEQUENT di HOBART esiste da molto tempo. Il programma contiene tutta una serie di misure che ruotano intorno alla tutela dell'ambiente. Queste misure vengono rispettate durante la produzione, l'acquisto, lo sviluppo e la vendita di prodotti, nonché in altri progetti.

ECONOMIA

Già all'inizio degli anni '80, la nostra Formula-E ha creato dei parametri di riferimento per quelle che sono ancora oggi misure di risparmio e di recupero uniche nel loro genere. Questo spirito innovativo trova la sua realizzazione nella lavastoviglie PREMAX. Rispetto alle comuni tecnologie, con l'utilizzo della lavastoviglie a nastro PREMAX vengono risparmiati fino al 50% di acqua, 30% di energia e 80% di detersivi facendo di HOBART un esempio da seguire per economia ed efficienza.



1

2

3

4

1 „La nuova PREMAX ha bisogno di soli 2.5 l di acqua per ciclo. Da quando laviamo con questa macchina, riusciamo a usare l'acqua in modo più ragionevole ed economico.”

2 „Con la nuova PREMAX tutto è molto più facile e il funzionamento è molto semplice. Ora ho molto più tempo per i miei ospiti.”

3 „La mia nuova lavastoviglie ha anche una funzione di prelavaggio e carica automaticamente l'acqua quando occorre. Ci fa risparmiare molto tempo, detersivo ed energia.”

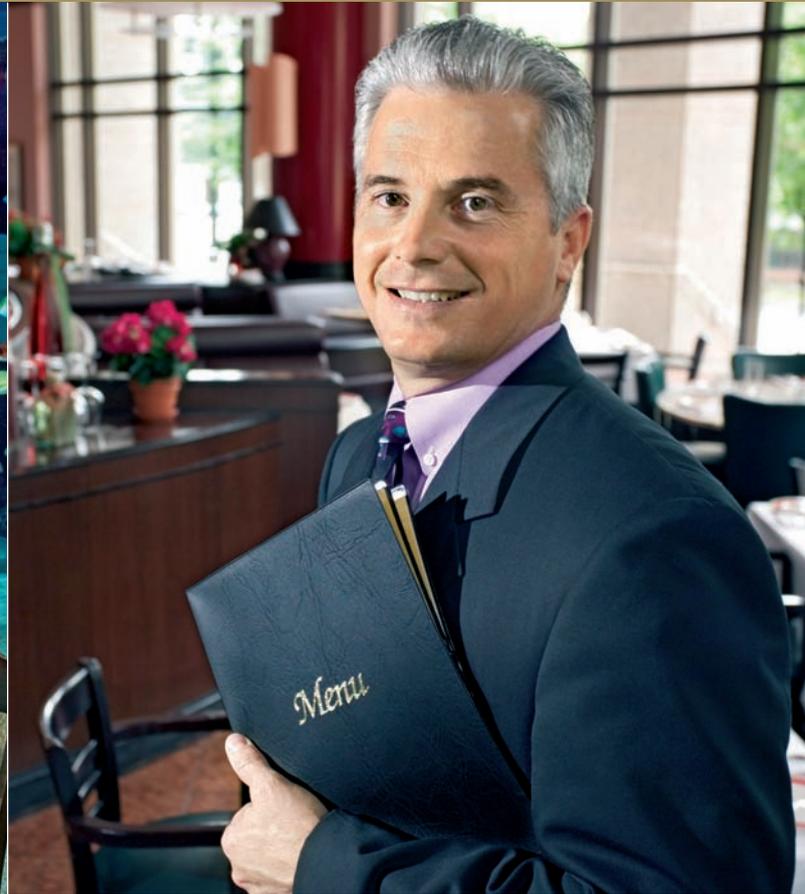
4 „Una volta al mese effettuiamo il ciclo di sanificazione della nuova PREMAX. In seguito la macchina sembra come nuova.”

Reiner Salzmann
Restaurant,
Friedrichshafen, Germania

Baptiste Benoist
Hotel,
Nantes, Francia

Timothy Greenwood
Gastronomy,
Toronto, Canada

Katie Fleming
Restaurant,
Canterbury, Inghilterra



1 | ECONOMICITA'

**PATENT
PENDING**

VAPO RINSE ECO

Il primo ruolo del risciacquo è quello di rimuovere il detergente dalle stoviglie. Il ciclo di risciacquo a vapore VAPO RINSE ECO è selezionabile ed è composto da due fasi. Nella prima fase il detergente viene rimosso dalle stoviglie con l'acqua. Nella fase successiva con VAPO RINSE ECO la camera di lavaggio viene completamente riempita dal vapore che forma una pellicola microscopicamente sottile sulle stoviglie e rimuove ogni residuo alcalino. L'effetto auto-asciugante delle stoviglie viene ulteriormente incrementato da una maggiore penetrazione della temperatura nelle stoviglie. Il ciclo di risciacquo con VAPO RINSE ECO riduce a 1,6 litri il consumo di acqua pulita per ogni ciclo. Confrontando questi numeri con le lavastoviglie standard si ottiene un risparmio fino al 55% di acqua e detergente e fino al 70% del brillantante.

SISTEMA DI RISCIAQUO ACCURINSE

Una temperatura e una quantità d'acqua per il risciacquo costanti garantiscono non solo stoviglie pulite ma anche igienizzate. Il sistema HOBART "tira" invece che "spingere" l'acqua di risciacquo attraverso il boiler e la quantità di acqua è indipendente dalla pressione idrica dell'impianto e non viene miscelata con l'acqua fredda in ingresso. In base al programma selezionato il sistema di risciacquo ACCURINSE distribuisce sulle stoviglie esattamente 1,6/2,5 litri di acqua pulita per ogni ciclo ad una temperatura di oltre 80°C per assicurare standard igienici perfetti. La precisione del sistema ACCURINSE consente un risparmio fino al 55% di acqua e fino al 30% di energia.

ECONOMICO – EFFICIENTE



Il ciclo di risciacquo a vapore VAPO RINSE ECO riduce il consumo di acqua pulita per ogni ciclo di lavaggio a 1,6 lt.

2 | RISULTATI DI LAVAGGIO

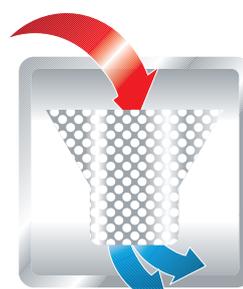
SISTEMA A MICROFILTRO GENIUS-X²

L'acqua della vasca di lavaggio sempre pulita è prerogativa essenziale per un risultato di lavaggio ottimale e un consumo inferiore di detergente e di acqua. Nella nuova generazione del sistema a microfiltro GENIUS-X² l'acqua della vasca viene continuamente condotta tramite un sistema di filtri. Le particelle dei residui alimentari non vengono scaricate solamente tramite il ciclo di lavaggio. Prima del risciacquo ad acqua pulita vengono scaricate le particelle dei residui alimentari. In base al programma selezionato l'acqua della vasca viene riempita con 1,6/2,5 litri di acqua calda pulita proveniente dal risciacquo. Questa rigenerazione ottimale garantisce un risultato igienico perfetto. Il microfiltro GENIUS-X² si autopulisce automaticamente durante la fase di scarico dell'acqua.

LAVAGGIO A CICLO CONTINUO

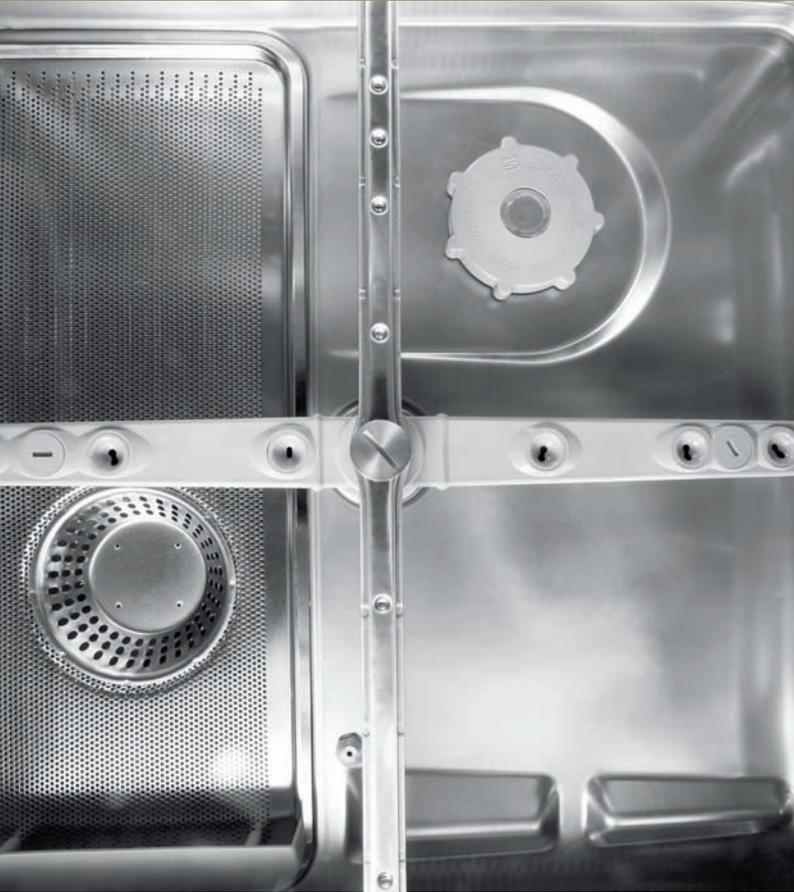
Spesso il grado di sporco delle stoviglie è estremamente elevato a causa di un lungo tempo di essiccazione dei cibi oppure alla loro cottura nelle stoviglie. In questo caso non si può evitare che le stoviglie vengano lavate più volte. Il programma di lavaggio a ciclo continuo con una durata prolungata garantisce un ciclo di lavaggio perfetto.

FORTE – IGIENICO – PULITO



Il sistema a microfiltro GENIUS-X² con prelavaggio integrato filtra continuamente l'acqua di lavaggio e contemporaneamente scarica le particelle di sporco.

HOBART



2 | RISULTATI DI LAVAGGIO

CICLO DI RICAMBIO X-CHANGE AQUA-NEW

Gli elementi contaminati di unto e grasso come bicchieri di latte, tazze di cappuccino, coppette di gelato e utensili di cottura riducono l'efficacia di detergente e acqua. L'esclusivo ciclo X-Change AQUA-NEW di HOBART svuota completamente la vasca di lavaggio prima del risciacquo, eliminando i grassi emulsionati e altre particelle di sporco. La vasca di lavaggio viene riempita per il ciclo successivo con l'acqua pulita del risciacquo. Il ciclo X-Change AQUA-NEW può essere attivato su richiesta senza perdere tempo per lo scarico manuale e successivo riempimento della macchina.

RESISTENZA ECOTHERM

Una temperatura costante ed elevata nella vasca di lavaggio è la premessa per una azione efficace dei detersivi. In base alle ricerche effettuate HOBART ha stabilito che temperature di lavaggio elevate ottimizzano le azioni dei detersivi e la resistenza ECOTHERM, utilizzando solo 1 kW, assicura una temperatura costante di 62° C anche durante il ciclo continuo. Il calore eccedente assorbito dalle stoviglie migliora il risultato dell'asciugatura.

SISTEMA DI CONTROLLO FILTRO PROOF

Un'acqua di lavaggio pulita è condizione fondamentale per un risultato di lavaggio igienicamente pulito. I sistemi di filtraggio contribuiscono in modo fondamentale a mantenere pulita l'acqua di lavaggio. Il sistema di controllo PROOF controlla

permanentemente se il filtro è inserito in modo corretto, altrimenti il controllo elettronico SMARTRONIC segnala un errore sul display. Solo se il filtro è inserito correttamente si può continuare con il lavaggio.

**PATENT
PENDING**

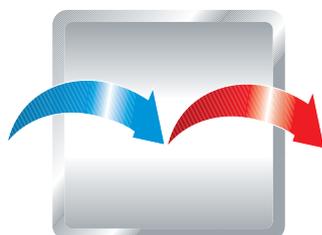
SISTEMA ASCIUGATURA PERFECT

L'asciugatura delle stoviglie è altamente influenzata dalla loro temperatura e dall'umidità nella camera di lavaggio. Il sistema di asciugatura PERFECT ha una ventilazione in più fasi che estrae l'aria saturata di umidità dalla macchina. Anche il flusso di aria fresca verso l'interno assorbe l'umidità. Il sistema di deviatori d'aria brevettato ottimizza la circolazione dell'aria e offre un risultato di asciugatura più veloce e uniforme. Allo stesso tempo la temperatura delle stoviglie si abbassa, consentendo in particolare di riutilizzare in breve tempo i bicchieri. La fase di asciugatura può essere interrotta in qualunque momento.

SISTEMA DI LAVAGGIO ROTOR

Il risultato di lavaggio dipende in larga misura da un sistema affidabile. Getti e bracci di lavaggio fissi creano spesso zone d'ombra, in particolare con alcuni getti otturati. Il sistema di lavaggio ROTOR è sempre efficiente. I bracci di lavaggio e di risciacquo rotanti, superiori e inferiori, sono azionati dalla pressione dell'acqua. Ogni angolo della vasca di lavaggio è raggiunto in modo efficace dall'azione dinamica dell'acqua di lavaggio, sia durante il lavaggio che durante il risciacquo.

FLESSIBILE – COSTANTE



Il programma di carico e scarico AQUA-NEW lava stoviglie molto sporche tra una fase e l'altra, senza dover cambiare manualmente l'acqua.

FREDDO – BRILLANTE



Il sistema PERFECT controlla l'asciugatura delle stoviglie. Allo stesso tempo le stoviglie vengono raffreddate, consentendo di riutilizzare i bicchieri in breve tempo.

HOBART

2 | RISULTATI DI LAVAGGIO

PATENT
PENDING

UGELLO AD AMPIO RAGGIO FAN

L'efficienza del lavaggio dipende in larga misura dalla distribuzione dell'acqua di lavaggio e dall'eliminazione delle zone d'ombra. L'angolo del getto e la precisione degli ugelli di lavaggio sono quindi dettagli importanti.

Gli ugelli ad ampio raggio FAN distribuiscono in modo ampio e preciso l'acqua di lavaggio. Rispetto ai sistemi tradizionali l'acqua con detergente viene distribuita in modo più efficace. Le zone d'ombra vengono eliminate e il risultato di lavaggio – in particolare negli angoli – è ulteriormente migliorato.

OVUNQUE – OMOGENEO



Il sistema di lavaggio ROTOR aumenta la sicurezza e garantisce un risultato di lavaggio omogeneo.



L'ugello ad ampio raggio FAN evita le zone d'ombra e migliora i risultati di lavaggio.

3 | GESTIONE

**PATENT
PENDING**

MONO TASTO SMARTRONIC

Proprio nei momenti di maggior utilizzo la macchina deve essere veloce e sicura da utilizzare e i clienti riferiscono che un pannello di controllo semplice e comprensibile è di grande importanza. L'utilizzo del mono tasto SMARTRONIC riunisce importanti funzioni: accensione, lavaggio e spegnimento. Il tasto rappresenta in modo chiaro tramite colori diversi lo svolgimento della funzione: riscaldamento, lavaggio, pronta per l'utilizzo. In caso di necessità i dettagli vengono forniti selezionando il programma. Errori e fermi macchina vengono praticamente eliminati. I modelli PREMAX hanno inoltre il vantaggio di avere l'indicazione dello stato di funzionamento anche sulla maniglia per una migliore e più chiara comprensione.

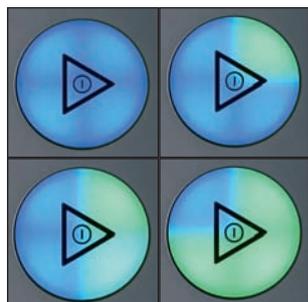
INDICATORE CICLO DI LAVAGGIO

L'indicatore di tempo restante sul mono tasto STARTER mostra in modo visibile la progressione del lavaggio in corso. I quattro segmenti presenti sul tasto cambiano colore in senso orario

SEMPLICE – INTELLIGENTE



Il controllo elettronico SMARTRONIC riunisce le principali funzioni con il tasto STARTER.



Il tasto STARTER indica tramite codici colore – in modo chiaro e comprensibile - il tempo rimanente prima della conclusione del ciclo di lavaggio.

e consentono agli operatori di avere sotto controllo l'attività della macchina anche in tempi di lavoro intenso e quindi di lavorare in modo efficiente.

**PATENT
PENDING**

SISTEMA VAPOSTOP

Normalmente quando si apre una lavastoviglie il vapore bollente fuoriesce dalla macchina. Il sistema VAPOSTOP estrae l'aria saturata di umidità per mezzo di una ventilazione in più fasi. Grazie a questo sistema di scarico, si evita efficacemente la fuoriuscita di vapore. La rimozione delle stoviglie risulta pertanto molto più agevole per il personale e i clienti al bar non vengono disturbati dal vapore.

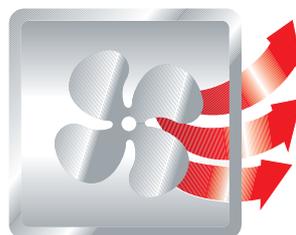
**PATENT
PENDING**

CICLO SANIFICAZIONE ACTIVE

Una lavastoviglie sporca non può dare buoni risultati e nel corso del tempo calcare e residui alimentari si depositano nella macchina favorendo la formazione di batteri e diminuendo le condizioni igieniche.

Il ciclo di pulizia completa della macchina ACTIVE con la tavoletta per la sanificazione INTENSIVE rimuove in modo efficace il calcare e i residui alimentari lasciando alla macchina un buon profumo. Questo ciclo viene richiesto dalla macchina dopo un certo numero di lavaggi.

SENZA VAPORE – COMODO



Il sistema VAPOSTOP evita efficacemente la fuoriuscita di vapore nelle fasi di caricamento e scaricamento della macchina.

HOBART



3 | GESTIONE

ADDOLCITORE NONSTOP

Il calcare è uno dei minerali sciolti nell'acqua ed è responsabile di risultati di lavaggio poco soddisfacenti e di problemi per la macchina. I depositi si formano su parti della macchina, sul boiler e sulle resistenze riducendo l'efficienza, aumentando i costi di gestione e provocando disagi nell'attività.

Anche il ruolo del detergente viene ridotto significativamente.

Su richiesta la macchina viene dotata dell'addolcitore acqua NONSTOP. L'addolcimento dell'acqua automatico e parallelo al processo di lavaggio garantisce alla lavastoviglie un'attività senza problemi. La rigenerazione ininterrotta elimina problemi di fermo macchina o l'allungamento dei cicli di lavaggio degli addolcitori tradizionali. L'addolcitore NONSTOP protegge la macchina – in particolare le resistenze – in modo efficace dal calcare garantendo lavaggi sempre efficienti.

AVVIAMENTO PROTECT

Nei bar e nei caffè le lavastoviglie o le lavabicchieri sono spesso installate sottobanco, vicino ai clienti. L'avviamento PROTECT riduce notevolmente il rumore che disturba gli ospiti. Inoltre evita l'oscillazione dei bicchieri e delle stoviglie e nel lungo periodo protegge i componenti della macchina.

CONTINUA – SILENZIOSA



Un bocchettone di riempimento facilmente accessibile e una grande apertura permettono un agevole rabbocco del sale nell'addolcitore NONSTOP.

CONTENITORE DETERATIVO XTENT3

Con una capacità di 2,9 litri è il contenitore per detergente più grande sul mercato. Rispetto ai contenitori standard si raddoppia l'intervallo tra due riempimenti. L'ampia apertura del contenitore rende agevole il rabbocco.

CONTENITORE BRILLANTANTE XTENT1

Con una capacità di 1 litro è il contenitore per brillantante più grande sul mercato. L'intervallo tra i riempimenti viene aumentato in modo considerevole. Il cassetto estraibile rende agevole il rabbocco.

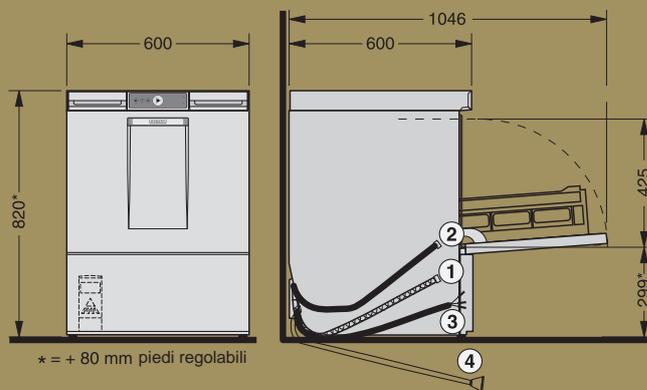
SEGNALAZIONE PRODOTTI CHIMICI IN ESAURIMENTO DI HOBART

Detergente e brillantante sono essenziali per un risultato di lavaggio igienico e brillante. La segnalazione di detergente o brillantante in esaurimento indica per tempo quando i contenitori devono essere nuovamente riempiti. Il programma di lavaggio non deve essere interrotto subito e la pompa di dosaggio è protetta.

UNA GRANDE RISERVA



XTENT3, il più grande contenitore di detergente sul mercato, raddoppia l'intervallo tra un riempimento e l'altro.



* = + 80 mm piedi regolabili

4 | DATI TECNICI

MODELLO	FP	FPS
Durata ciclo in sec. [1] [3]		
con tensione 400	90 / 170* / 180 / 230* / 360 / > 360	90 / 170* / 180 / 230* / 360 / > 360
con tensione 230	140 / 320* / 180 / 370* / 360 / > 360	140 / 320* / 180 / 370* / 360 / > 360
Capacità con tensione 400 [2]		
cesti / h	40 / 21*	40 / 21*
piatti / h	720 / 378*	720 / 378*
bicchieri / h	1.440 / 756*	1.440 / 756*
Capacità con tensione 230 [2]		
cesti / h	25 / 11*	25 / 11*
piatti / h	450 / 198*	450 / 198*
bicchieri / h	900 / 396*	900 / 396*
Volume vasca litri	10,8	10,8
Ciclo di risciacquo acqua pulita litri	2,5 / 1,6*	2,5 / 1,6*
Assorbimento totale kW		
con tensione 400	7,7	7,7
con tensione 230	3,6	3,6
Misure in mm		
Larghezza	600	600
Profondità	600	600
Altezza	820	820
Altezza di caricamento	425	425
Dimensione cesto	500 x 500	500 x 500
	500 x 530	500 x 530
Caratteristiche		
Pompa di scarico	incl.	incl.
Dosatore brillantante	incl.	incl.
Dosatore detergente	incl.	incl.
Contentore brillantante	incl.	incl.
Contentore detergente	opzionale	opzionale
Addolcitore	-	incl.

* con risciacquo a vapore VAPO RINSE ECO

DEPURAZIONE DELL'ACQUA

ADDOLCITORE

Per la protezione da depositi di calcare

Mod. SE Performance 1.600 Litri a 10 °d (durezza totale)

CARTUCCE PER DEMINERALIZZAZIONE PARZIALE

Per risultati di lavaggio brillanti in caso di acqua con contenuto di minerali; Serie TE Performance da 7.000 fino a 16.000 litri a 10 °d (durezza dei carbonati)

CARTUCCE PER DEMINERALIZZAZIONE COMPLETA

Per risultati di lavaggio brillanti in caso di acqua con alto contenuto di minerali; Serie VE Performance 7.100 litri a 10 °d (durezza totale)



[1] La macchina è equipaggiata con un controllo di tempi-ciclo automatico, per poter raggiungere una temperatura di risciacquo igienica anche utilizzando acqua fredda.

[2] Prestazioni teoriche
[3] Multi-Setting: la stessa macchina può essere installata per funzionare a 230 V o a 400 V in base all'allacciamento elettrico esistente in loco.

TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE SOTTOBANCO

PREMAX FP

EFFICIENTE – AFFIDABILE – INNOVATIVA

APERTURA XL

Oggi per un ristoratore un piatto non è solo un piatto, ma è una parte di un tutto costituito da prodotto, decorazione e servizio. La varietà di forme e dimensioni è in costante aumento, ma con la PREMAX FP siete pronti a tutto.

L'altezza di caricamento di 425 mm e i diversi modelli di cesto sono una soluzione brillante per affrontare qualunque sfida. Senza alcun rumore, in sottofondo.



HOBART GMBH

Robert-Bosch-Straße 17

77656 Offenburg/GERMANIA

Tel. +49(0)781.600-28 20

Fax +49(0)781.600-28 19

email: info-export@hobart.dewww.hobart-export.com**EFFICIENTE – AFFIDABILE – INNOVATIVA**Member of the *ITW* Food Equipment Group Europe